

“贯彻落实十九大精神,建设平安法治乌海”系列报道——

系牢“智慧安监带” 拧紧“企业安全阀”

本报记者 ●王雅妮

安全生产是企业永恒的主题,监管企业安全生产则是安监局的首要职责。自乌海市成为全国首批、自治区首家智慧城市试点以来,乌海市安监局便致力于推进安全生产信息化监管平台的建设工作。目前,该平台已融入现有的海南区安监环保监控平台、煤矿远程监控平台、危险化学品运输车辆监控平台,并逐步接入相关企业数据,一个多功能、全方位、无盲区的大数据“智慧安监”平台即将建成面世。

在乌海市数字化监督指挥中心的大屏幕上,乌海市安监局建设的指挥调度平台位列正中,两块大屏幕显示的分别是系统总框架和具体模块的运行情况,平台实现了安全数据可视化的图表构建,以现有分散的数据为源头,充分分析企业多项业务数据,对业务敏

感数据和关键数据进行深层应用,解决安全生产数据量大,无法集中的问题,有效地从杂乱数据和成堆报表中获取核心数据,实现数据智能分析。

据了解,该系统结合了乌海市实际,按照行业安全生产管理的特点进行类别划分,根据乌海市企业类别分布状况及安全管理特点,将生产经营单位划分出具体企业类型,按照“行业监管不交叉,企业监管无盲区”的原则,将相关企业与行业监管部门进行对应,保证所有企业都有相应的行业管理部门。此外,该系统通过地理信息系统(GIS),将生产经营单位基本信息、部门信息、隐患信息、重大危险源信息、特种设备信息、事故信息、应急资源信息等通过图表或热点形式展现在电子地图上,实现各类数据资源的可视化展示。一旦有事故发生,

应急管理系统与指挥救援平台将分析出事故区域就近的一切可利用的应急救援资源,确保第一时间组织有效救援。利用应急资源管理系统,还可以通过资源信息维护、资源信息监控,提升系统整体的资源状况辅助决策能力,形成对各类应急资源的分类管理和关联分析,从而达到最优化的救援效果。

除坐镇庞大数据库的指挥调度功能以外,该系统还实现了为企业提供便捷式操作终端工具的作用,可实现公告通知、系统提醒、企业信息维护、隐患自查自报和安全知识库等功能。企业人员能够通过移动终端接收各级安全管理部门发布的公告通知,对企业自身的基本信息进行日常维护,依照自查自报标准实现隐患日常排查与上报功能。“有了便捷式的隐患自查自报功能,不仅减轻了现

场检查人员的工作量,同时也减轻了他们的心理压力。”乌海市安监局综合协调科负责人董冠华向记者介绍道。

据了解,“乌海市安全生产信息化监管平台”共设计建设了49个功能模块,以建设全市安全生产隐患动态监管、安全风险防御管理及安全生产经营诚信体系为主要内容,形成了以安全生产大数据对重大危险源、危险化学品等重大风险因素进行全生命周期的监控与预警管理,全面构建了一套具有统一标准的、高度集成化的“横到底,纵到边”的安全业务智慧监管系统平台。目前,平台已接入企业39家,重大危险源41个,监控视频130路。下一步,该局将进一步加强安全生产信息化监管平台的功能建设,大力推动乌海市“智慧城市”的建设。

温度,速度,成就伊利酸奶的新鲜度

“大部多云,最高气温29℃”。4月11日的长沙,虽回春不久,但气温已迅速飙升。晚上7点钟,张国强出现在伊利酸奶事业部长沙分仓门口,他是伊利集团酸奶事业部质量管理部的流通品保经理。此行目的,是检查各分仓的冷链保障情况,检查结果将被纳入每年一度的物流系统五星级库房建设评审结果中。为何选择在4月开始检查?张国强介绍说,低温酸奶必须全程保证冷链配送,如遇高温环境,益生菌代谢速度加快,不仅严重影响酸奶的口感和品质,也会影响消费者对品牌的信赖。4月份,南方地区气温急速回升,冷链运输、仓储均面临重大考验,所以每年4月开始,酸奶质量管理部都会对南方的物流库房逐个进行检查,长沙是今年的首站。

从长沙分仓负责人罗建业讶异的表情可以看出,对这次检查他毫不知情。“事先不通知,到门口才打招呼”,张国强把这种方式称为“飞行检查”。“飞行检查”更能反映真实情况。对分仓库房来说,向上承接生产工厂,向下贯通经销商,是伊利全冷链物流的关键。保证酸奶在中转环节不脱冷,并快速把美味传递至消费者的味蕾,是分仓工作的重要使命。长沙分仓承运的酸奶产品辐射长沙、株洲、湘潭三个湖南省经济发展核心地区,关联上千万消费者,旺季时,每天吞吐量最高可达100吨。它的使命达成情况如何?在本次检查中将得到检验。

从工厂到分仓 一路“冷酷”到底

夜幕中,一大一小两辆冷藏车停靠在长沙分仓库房门口,它们是从伊利的黄冈工厂一路开来的。酸奶在工厂经过化验室品质检验、冷库冷藏后熟等步骤后,以稳定的阶梯状码垛在冷藏车中。装好货,关好门,冷藏车将持续打冷,直至车厢内温保持在0—6℃范围内,才能驶出工厂。只有环境温度保持在0—6℃,才能留住酸奶的最佳品质和口味。

如何监控冷藏车的在途温度,并保证它能按时到达?伊利有自己的千里眼。据伊利长沙分仓的调度员孙卫介绍,在伊利TMS运输管理系统中运用了GPS全球定位技术,一方面能够监控车辆的行驶轨迹,保证它行驶在规划好的最佳路线上。另一方面,在冷藏车的GPS定位装置中,还有两个温感探头,每三秒记录一次温度数据,并且自动上传到系统后台。通过实时传输的数据,后台人员对冷藏车的运行状态能够进行严密监控;车辆的位置、冷机的运行状况、车门的开关情况、车厢内的温度均能一一掌握。一旦在运输过程中出现异常,将触动系统自动报警提示,后台人员会及时对冷藏车司机进行电话提醒,协助司机尽快完成调整。

针对这套监控系统,长沙分仓的负责人罗建业说,从其他物流公司招来的司机,一开始很不适应。他们抱怨,“拉伊利的货,尽是些麻烦事儿,到厂时间不对不行,给客户送货慢了不行,温度高一丁点儿也不行……”虽然如此,可他们平时喝酸奶时,却非伊利的品牌不买,因为他们是伊利品质的见证者。同时,他



张国强在市场终端检查时导购做业务指导。

们也是伊利品质的保障者,是保证冷藏车在途温度的责任人。据张国强介绍,GPS记录的在途温度符合率,是考核各分仓以及物流部门业务的重要指标,也是本次五星级库房评审的一项关键衡量指标。

虽是短暂停留 仍然一丝不苟

分仓是冷链物流的中转站,酸奶从工厂到达分仓后,将被及时分运至各经销商。伊利酸奶事业部物流管理部物流业务相关负责人介绍说:“分仓的作业模式是快速中转,不留库存,当晚到的货必须当晚发出去”。虽然在分仓只是短暂停留,但酸奶的冷链保障不能掉链子,仓库温度也必须保持在0—6℃的范围。对分仓各种硬件的检验,是本次检查的重要内容。据张国强介绍,分仓硬件方面就有多达30项的检查项目,其中的一项重要就是检测仓库的制冷系统。

从漏热的室外进入仓库,瞬间感觉一秒入冬。分仓库房中6组冷风机呼呼吹着冷风,这些冷风机是制冷系统的关键设备,借助设备温度监控系统,当库内温度高于6℃时,制

冷系统便会自动启动。突然张国强拿出一件“武器”,这是一支针式温度计,被他戏称为“吃饭的家伙”。将温度计伸向冷风机的出风口,温度显示为2.5℃,合格!再检测仓库内的温度,温度显示为5.6℃,合格!

在仓库的装卸口,工人们正在有条不紊地卸货。仓库的门封,采用高弹性、无记忆的保温海绵,使车仓与仓库实现无缝对接。此外还有可以自动调节的升降保温帘,使冷藏车与仓库之间更加严丝合缝。通过这些措施,在车厢与仓库对接的毫厘之间,伊利酸奶的冷链衔接保持完整严密,让库内温度始终维持在规定的限度内。

卸货时,工人们轻轻将冷藏车中的酸奶码放在干净的托盘上,用地牛运至库内。环视仓库,在离墙20公分的地方,有一圈护栏样的构件,这是仓库内的防撞钢梁。它划定了货品码放的边界,使其与墙壁之间保留空隙。这一方面是为了防护墙壁中的保温材料不被损伤;另一方面也使冷气能在库内充分循环。这些措施,让仓库内处处都充盈着冷气,使暂驻仓库内的酸奶,继续保持着新鲜的美味。

从开始到最后 保持领先新鲜度

经过逐项详细检查,长沙分仓在各项指标考核中表现优秀,堪称伊利酸奶冷链物流的坚固堡垒。但从分仓到经销商,再到消费者手中,伊利还有一条品质保障的路要走。在发展中,伊利视品质为生命,将“伊利即品质”作为企业信条。关于品质,张国强有深刻的认识:“在快消品行业,品质是企业活下去的根本。酸奶属于快消品,它的核心竞争力是什么?是新鲜度。”伊利酸奶的新鲜度要如何保障?除了靠温度,还要靠速度。

在温度方面,伊利的全面冷链建设能够给予充分保障;在速度方面,伊利的表现同样出色。据介绍,4月11日中午从黄冈工厂发出的产品,经过装车之后,按照最优的规划线路,最快7个半小时就可运抵长沙分仓;从分仓进行中转,当晚即可运至附近的经销商,到达销售终端。消费者在第二天一早就能享受到新鲜美味的伊利酸奶。

4月12日一早,在长沙家乐福芙蓉广场店,前来购物的顾客熙熙攘攘。在伊利酸奶的售卖区域,冷风柜24小时冷风吹拂。货架上,干净整齐地摆放着伊利的各种美味酸奶,畅轻、每益添、大果粒……查看生产日期,都是新近生产的。在这样的销售终端,伊利对品质同样有着严格要求。货品干净整齐、温度必须达标,就连绑赠的产品也有明确规定,细密的品质保障,使伊利酸奶在超市中始终保持领先的新鲜度,拥有最好的品质,也成为消费者热衷的饮品。

在家乐福的酸奶货架前,一位中年人陪着白发苍苍的老奶奶选购乳品,在满满的购物车中,他们放入一盒伊利尚补坊红枣风味酸乳。消费者的选择,是对伊利品质的最好肯定。据悉,截至2017年,伊利各种低温酸奶销售额份额连续三年稳居低温酸奶品类榜首。

从工厂到分仓,再到销售终端,伊利人以“100%的用心,100%的安全”实行全程严密的冷链保障,把“100%健康”的伊利酸奶快速传递至消费者手中。伊利酸奶以最好的新鲜度,回馈消费者的信赖,践行着“伊利即品质”的企业信条。

(郑理)

企业风采